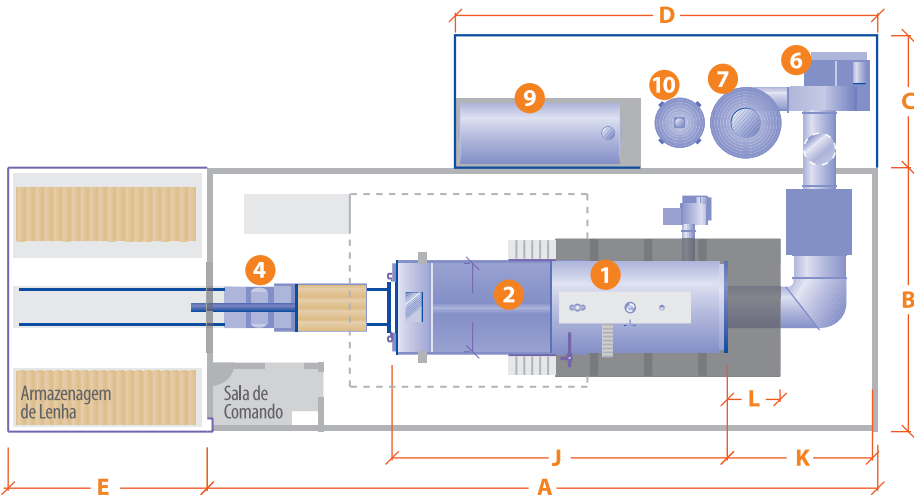
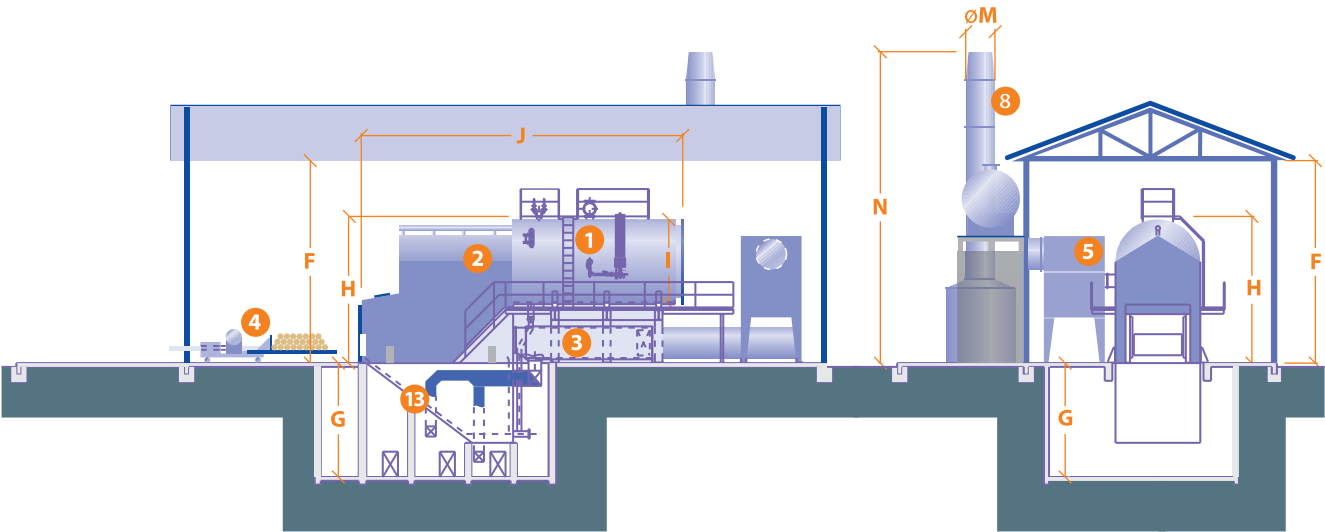




LEGENDA

- 1 Corpo de Caldeira
- 2 Ante-fornalha
- 3 Pré-aquecedor de Ar Primário
- 4 Carro Alimentador de Lenha
- 5 Captador de Fuligem (Multiciclones)
- 6 Ventilador de Exaustão de Gases
- 7 Base da Chaminé
- 8 Chaminé
- 9 Tanque de Condensado
- 10 Tanque Coletor de Descargas (Blown Down)
- 11 Insuflador de Ar Primário
- 12 Insuflador de Ar Secundário
- 13 Grelha Tubular Inclinada

Modelo CVS-HB	Dimensões*													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	ø M	N
5000														
8000	20.000	8.000	4.000	10.000	8.000	7.000	3.500	5.000	2.650	10.100	4.000	2.000	800	12.000
10000	20.000	8.000	4.000	10.000	8.000	7.000	4.000	5.250	2.800	11.100	4.000	2.000	970	12.000
12000	22.000	9.000	4.500	11.000	10.000	7.000	4.000	5.400	2.950	11.700	5.000	2.000	1.140	12.000
15000	24.000	10.000	4.500	11.000	10.000	8.000	4.500	5.800	3.350	12.700	5.000	2.000	1.140	12.000

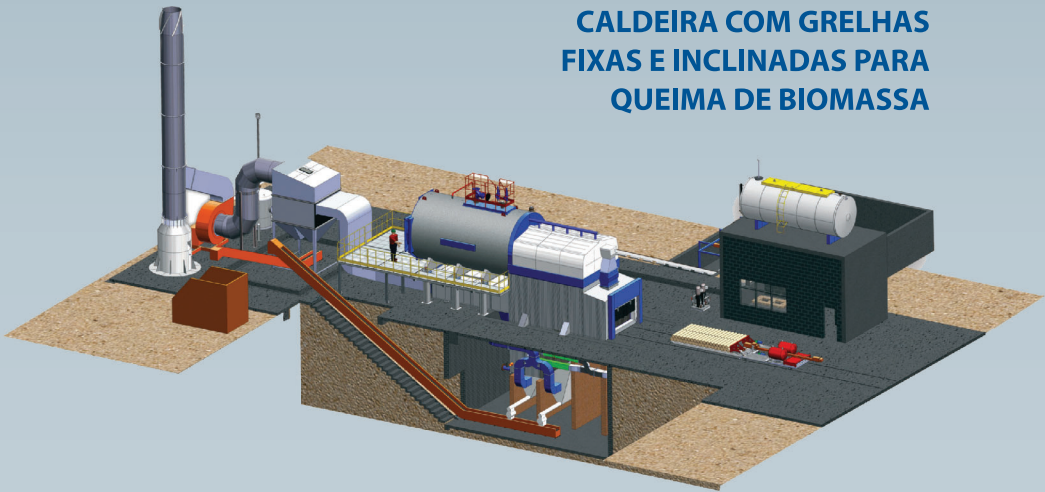
Contato para Orçamentos e Projetos Personalizados
Entre em contato com nossa equipe técnica para dimensionar e configurar a caldeira conforme sua necessidade.

Aplicações

- Unidades Industriais
- Frigoríficos
- Madeireiras
- Laticínios

Combustíveis

Consulte as biomassas aplicáveis



A Caldeira CVS-HB foi desenvolvida pela Arauterm para atender à demanda por soluções flexíveis e sustentáveis, utilizando combustíveis sólidos como lenha e cavaco de madeira. Este modelo permite o uso de um ou ambos os combustíveis simultaneamente, desde que a operação seja acompanhada por um operador qualificado. Projetada e fabricada por uma equipe experiente, a caldeira atende às normas internacionais ASME e às regulamentações nacionais, como NR13, garantindo alta qualidade, segurança e eficiência.

Características Técnicas

- **Design Robusto e Completo**
 - Corpo cilíndrico com dois passes de gases internos.
 - Fornalha tubular projetada para queima de combustíveis sólidos.
 - Baixa emissão de gases graças ao volume otimizado de queima.
- **Queima Eficiente**
 - Grelhas tubulares inclinadas, garantindo a queima completa do leito.
 - Dois insufladores de ar (primário e secundário). Opcional de um terceiro insuflador para caldeiras maiores.

Economia de Combustível

- **Economizador de Ar:** aquece o ar de entrada até 120°C, reduzindo o consumo de combustível em até 8%.

Controle de Particulados

- **Filtro Multiciclone:** retenção eficiente de particulados, atendendo às normas ambientais.

Manuseio de Cavaco

- Sistema completo para pátio de cavaco:
 - Extratores hidráulicos.
 - Transportadores de correia.
 - Silo pulmão com válvula basculante anti-retorno de chama.

Gestão de Resíduos

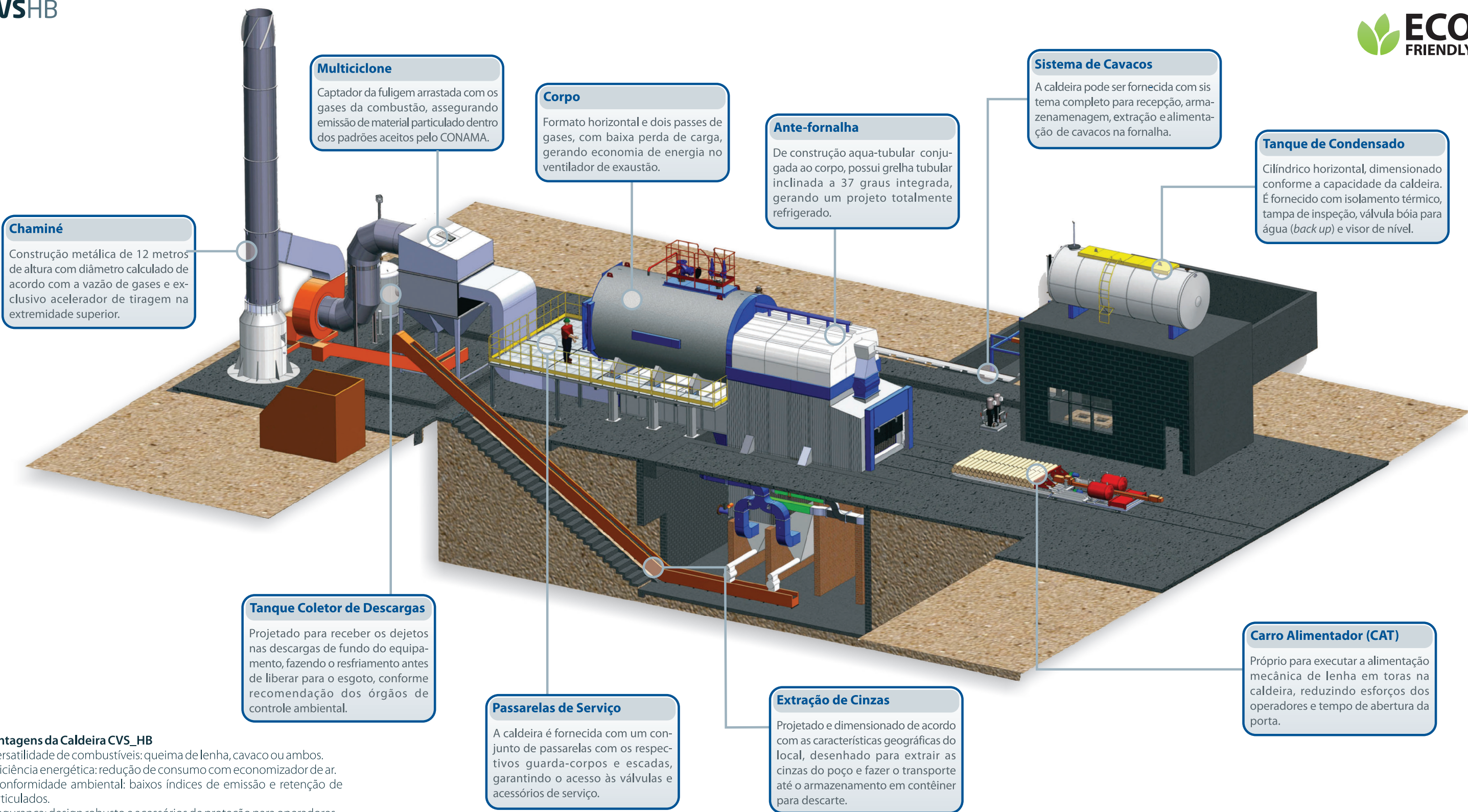
- Sistema opcional de extração de cinzas para descarte externo.

Acessibilidade e Segurança

- Plataformas e escadas para acesso total aos componentes.

Automação

- Sistema opcional com CLP + IHM, permitindo operação totalmente automatizada, sem necessidade de intervenção humana.



Vantagens da Caldeira CVS_HB

- Versatilidade de combustíveis: queima de lenha, cavaco ou ambos.
- Eficiência energética: redução de consumo com economizador de ar.
- Conformidade ambiental: baixos índices de emissão e retenção de particulados.
- Segurança: design robusto e acessórios de proteção para operadores.
- Automação avançada: operação simplificada e controle remoto via painel IHM.

Especificações Adicionais:

Item	Descrição
Capacidade	5.000 a 15.000 kg/h
Normas de Fabricação	ASME, NR13 e outras aplicáveis
Eficiência de Combustão	≥ 78%
Temperatura do Ar Pré-aquecido	120°C (com economizador)
Sistema de Extração de Cinzas	Opcional
Filtro Multiciclone	Incluso

Modelo CVS-HB	Volume de Água			Conexões				Peso Total toneladas	Produção			Consumo de Combustível			
	Nível Serv. litros	Vol. Vapor m³	Vol. Cheia litros	Saída Vap. polegadas	Descarga de Fundo quant.	Entr. Água polegadas	Entr. Água polegadas		kcal/h	Capacidade Térmica Kw/h	BHP	Prod. de Vapor 10 Bar c/ Água 20°	c/ Água 80°	Lenha em Toras kg/h	Cavaco de Madeira kg/h
5000															
8000	22.000	3,00	25.000	6"	3	1.1/2"	2"	85	5.120.000	5.953	607	7.945	8.761	1.825	2.151
10000	26.800	4,00	30.800	8"	3	1.1/2"	2"	90	6.400.000	7.442	759	9.932	10.951	2.281	2.689
12000	30.900	4,70	35.600	8"	3	1.1/2"	2"	95	7.680.000	8.930	911	11.918	13.141	2.738	3.227
15000	34.400	6,40	40.800	8"	3	2"	2"	100	9.600.000	11.163	1.138	14.897	16.427	3.422	4.033

- Notas:**
1. Pressão de projeto PMTP: 12 Bar
Outras pressões sob consulta
 2. Consumo de combustível considerando:
- Lenha em toras com PCI de 3.300 kcal/kg
- Cavacos de madeira com PCI de 2.800 kcal/kg
- Casca de castanha com PCI de 5.680 kcal/kg
 3. Conexões classes # 150 PSI ou PN-16